

液压技术座谈会 (闭式液压系统介绍及使用)

Zhang Xin (张新)

DCCN-SVH/Pk

Dec.13th.2010













座谈内容



- ◆ 闭式液压系统构成
- ◆ A4VG180EP泵介绍
- ◆ A6VM160EP马达介绍
- ◆ 管路安装
- ◆ 系统清洁度保证
- ◆ A4VG180EP泵常见故障的诊断及排除
- ◆ A6VM160EP马达常见故障的诊断及排除
- ◆ 问题讨论





何谓闭式液压系统

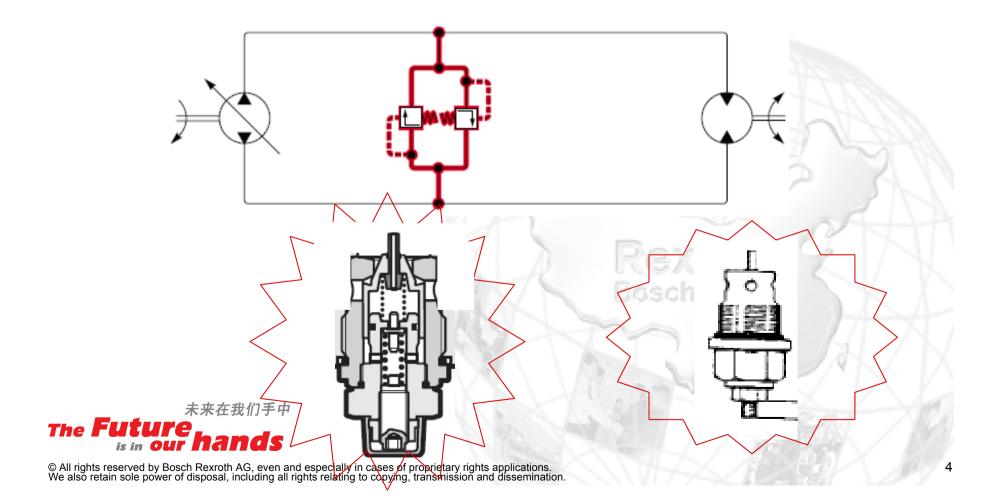
工作介质(液压油或其他)从执行机构直接回到泵



Bosch Group



液压系统都需要安全保护元件 —— 安全阀

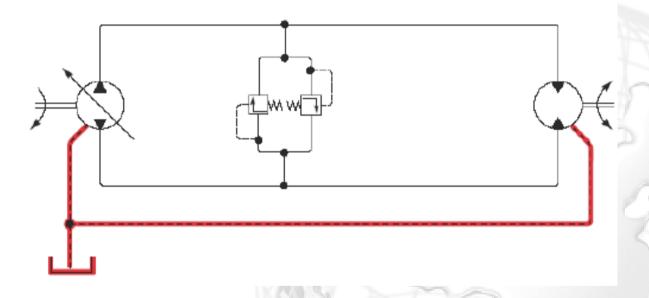




任何液压泵和马达工作时都有漏损(散热,润滑)



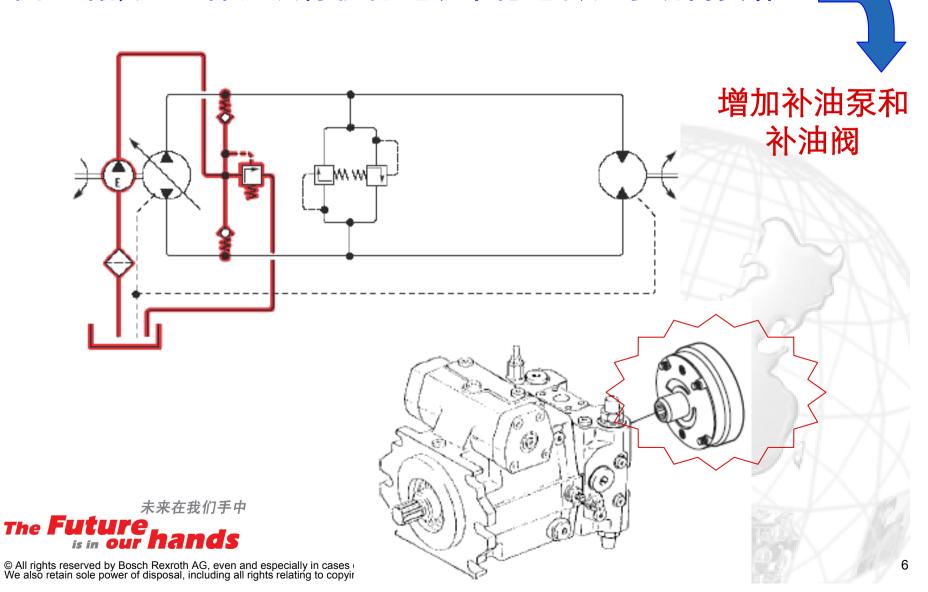
增加泄油管路





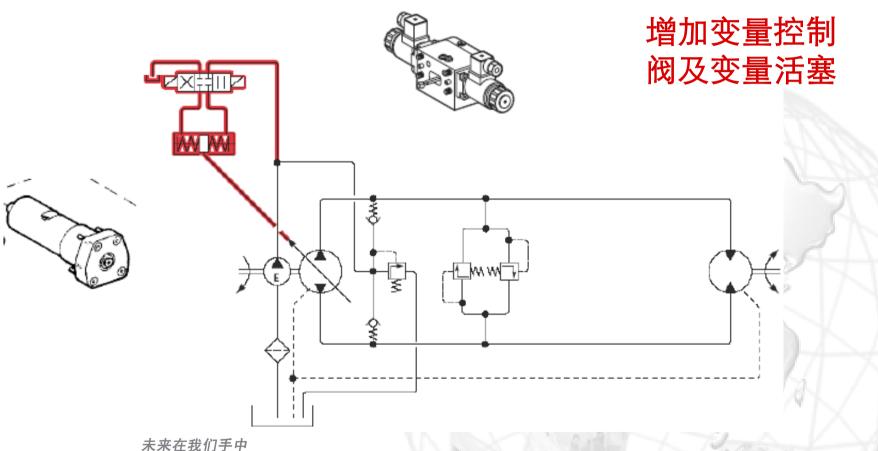


因为漏损且为保证执行机构连续平稳运转,系统需要补油





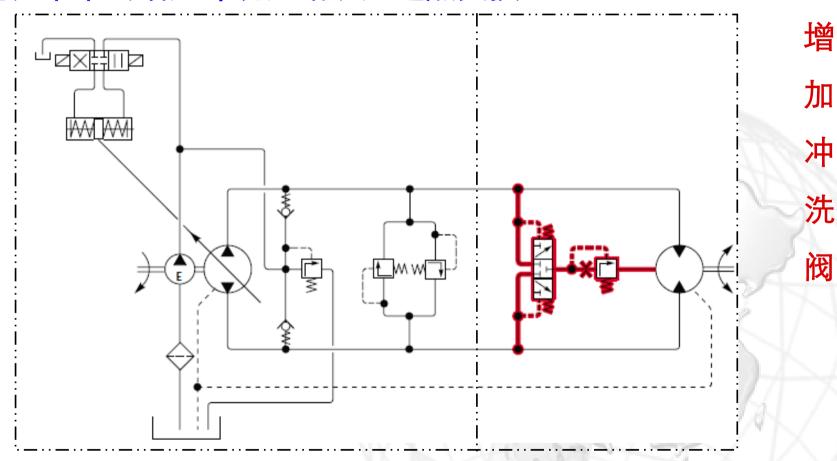
增加变量机构以实现泵的排量和输出方向的变化



The Future is in our hands



闭式系统易发热,故对于大排量泵和马达构成的闭式系统,常常会增加冲洗油路以加速热交换







GANGALI MILMINI





闭式系统的特点

☞ 方向控制阀: 规格小 => 仅进行先导控制; (开式系统中的规格大)

☞ 过滤器和散热器: 规格小 => 只需与补油泵的流量匹配;

☞ 液压油箱: 小尺寸 => 只需与补油泵流量匹配;

☞运转速度: 补油泵限制=> 补油泵的结构及连轴套上的平键

學安装位置:任意位置

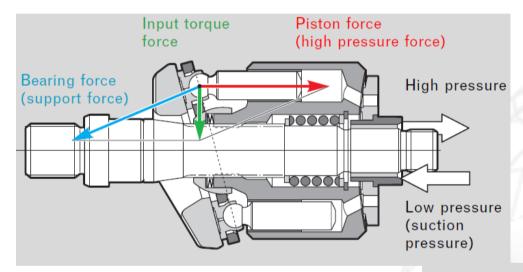
^②驱动:可逆的 => 泵马达工况可逆,可实现静压制动







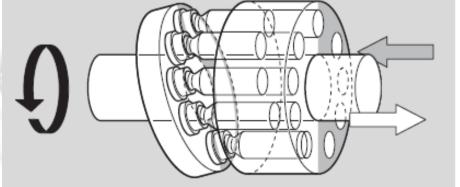
轴向柱塞泵工作原理



容积泵一种

♥密封容腔

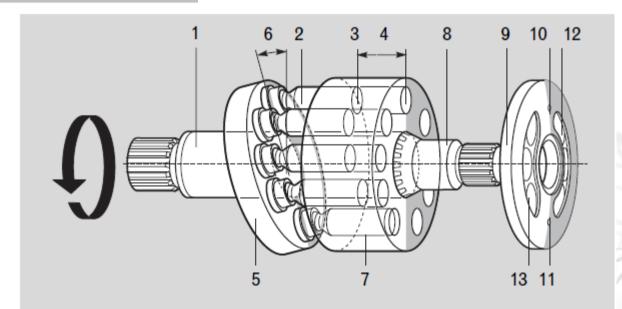
⇔容腔体积可变



未来在我们手中
The **Future**is in our **hands**



轴向柱塞泵工作原理



1 = Drive shaft

2 = Piston

3 = Piston area

4 = Piston stroke

5 = Swash plate

6 = Angle of

adjustment

7 = Cylinder

8 = Through drive

9 = Port plate

10 = Upper dead point OT

11 = Lower dead point UT

12 = Control slot, pressure side

(for direction of rotation shown)

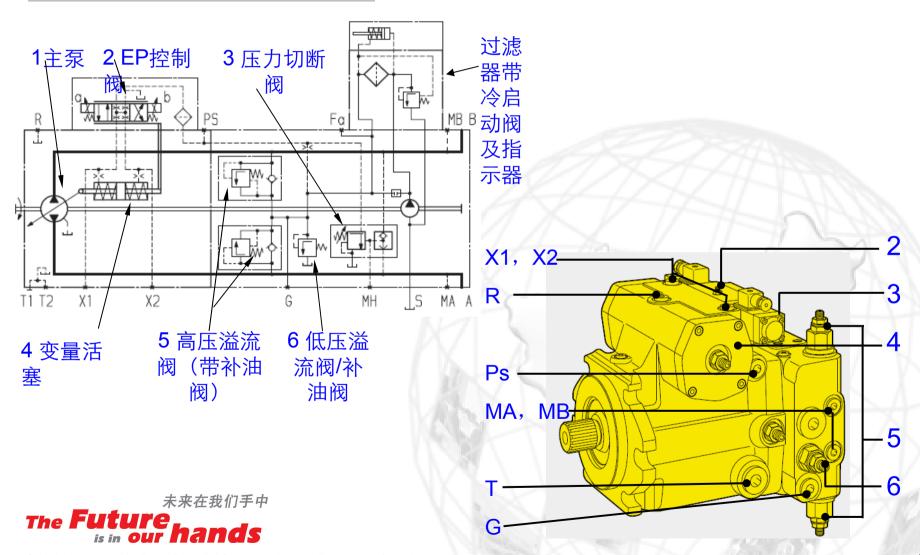
13 = Control slot, suction side

(for direction of rotation shown)





A4G180EP泵工作原理





Edition: 1 2009-12-10

A4G180EP泵使用要求

△ 轴端无应力安装 => 安装时不可以敲击 轴端,放置时不可以轴端着地;

检查泵的旋向:与电机(发动机)一致

△ 保证油液清洁度

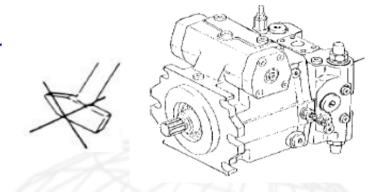
☞ 清洁度等级: 至少ISO4406 20/18/15

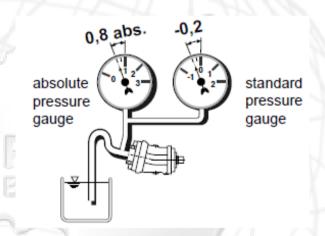
☞ 油液温度较高时(90度~115度): 至少ISO4406 19/17/14

← 保证同轴度 => 联轴器安装时,要根据 生产厂家的要求保证同轴度;

← 吸油压力:不能低于0.8bar (绝对压 力),表测压力不低于-0.2bar;

← 壳体压力:不能高于3bar(绝对压 力),表测压力不高于2bar





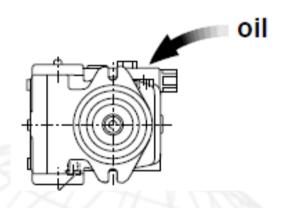


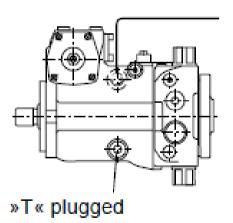
A4G180EP泵保证措施

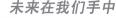
學 壳体加油,排气: 向壳体内加满干净的液压油,从高处的油口排气(第一次试车、长时间不用或更换油管后,启机前)

☞ 泄油管连接:

- ♥接在泵壳体上方的T口,直接回油箱;
- ♥接头要符合欧洲标准的超轻型系列
- ♥油管选用单层钢丝的低压油管
- 學 吸油过滤:尽可能不要采用吸油过滤;如果要用吸油过滤,过滤器精度要大于100U,通流量大于补油泵流量的2.5倍;
- **二**有关清洁度的保证措施,后面专门论述





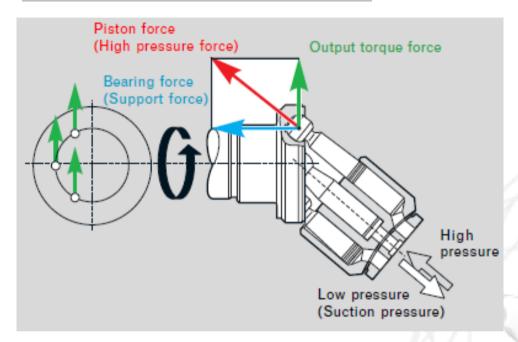


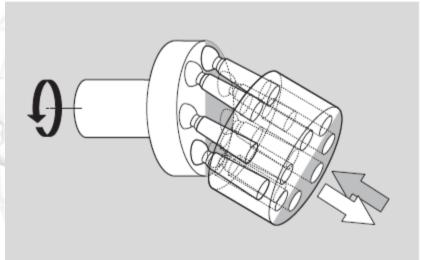




Edition: 1 2009-12-10

轴向柱塞马达工作原理

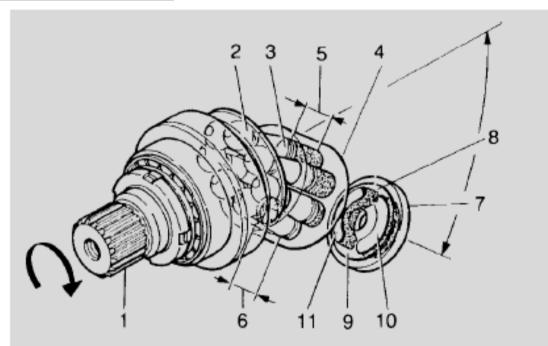








轴向柱塞马达工作原理



1 = Drive shaft

2 = Piston

3 = Piston area

4 = Cylinder

5 = Pressure stroke

6 = Suction stroke

7 = Port plate

8 = Upper dead point OT

9 = Lower dead point UT

10 = Control slot, pressure side

(for direction of rotation shown)

11 = Control slot, suction side

(for direction of rotation shown)

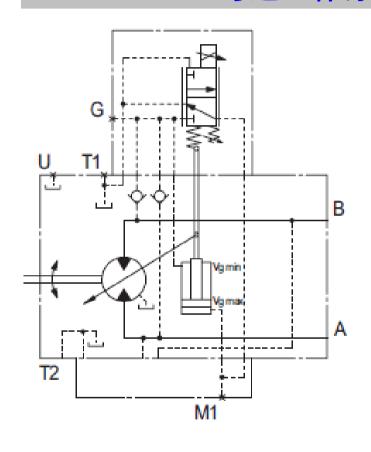


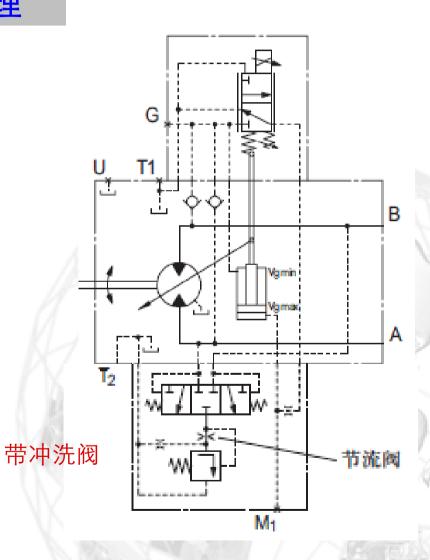
uture hands is in our hands



DCCN/SVH-001-PR-F15 Edition: 1 2009-12-10

A6VM160EP马达工作原理







Rexroth Bosch Group DCCN/SVH-001-PR-F15

DCCN/SVH-001-PR-F15 Edition: 1 2009-12-10

A6VM160EP马达使用要求

→ 轴端无应力安装 => 安装时不可以敲击 轴端,放置时不可以轴端着地;防止顶轴

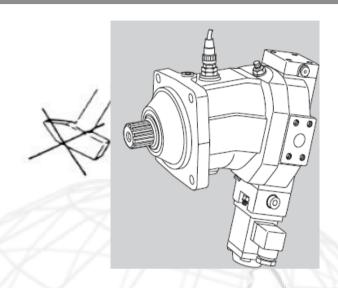
△ 保证油液清洁度

☞ 清洁度等级: 至少ISO4406 20/18/15

☞ 油液温度较高时(90度~115度):至 少ISO4406 19/17/14

← 保证同轴度 => 联轴器安装时,要根据 生产厂家的要求保证同轴度;

─ 壳体压力:不能高于3bar (绝对压力),表测压力不高于2bar



Rexroth

Bosch Group

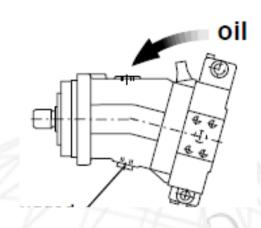


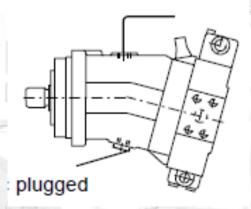


A6VM160EP马达使用要求

○ 壳体加油: 试车时壳体内要加满干净的 液压油,将马达壳体内气排净

△ 泄油管:要求同前面泵的要求



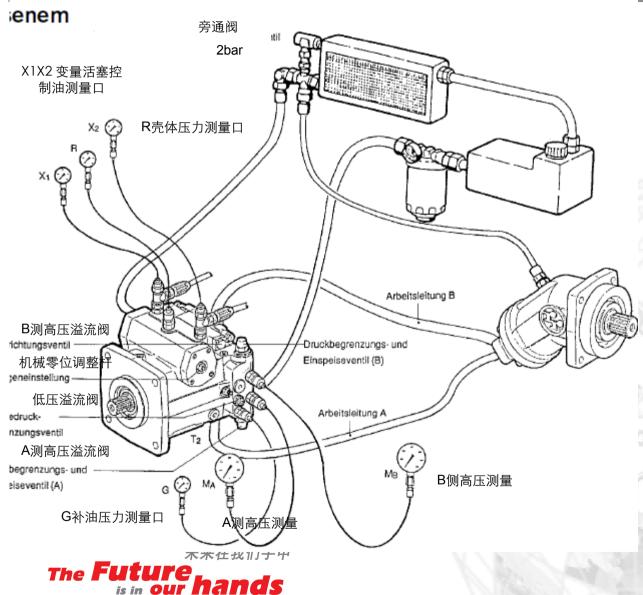




A4VG180泵与A6VM160马达组成的闭式液压系统



DCCN/SVH-001-PR-F15 Edition: 1 2009-12-10



泵上各油口尺寸 Anschlüsse A4VG/DA NG 71 NG 90 NG 125 NG 180 A,B Arbeitsleitungen SAE 1* SAE 1* SAE 1 1/4* SAE 1 1

A,B	Arbeitsleitungen	SAE 1*	SAE 1"	SAE 1 1/4	SAE 1 1/4"
G	Druckanschluß für Hilfskreise	M 18x1,5	M 18x1,5	M 22x1,5	M 22x1,5
T1(T2)	Öleinfüllung und Rücklauf	M 26x1,5	M 26x1,5	M 33x2	M 42x2
T ₁ (T ₂)	Ólablaß	M 26x1,5	M 26x1,5	M 33x2	M 42x2
s	Sauganschluß	M 42x2	M 42x2	M 48x2	M 48x2
М./Мв	Arbeitsleitung Messanschlüsse	M 12x1,5	M 12x1,5	M 12x1,5	M 12x1,5
R	Entlüftung	M 12x1,5	M 16x1,5	M 16x1,5	M 16x1,5
X ₁ /X ₂	Steuerdruck	M 12x1,5	M 16x1,5	M 16x1,5	M 16x1,5
Ps	Stelldruckversorgung	M 14x1,5	M 18x1,5	M 18x1,5	M 14x1,5

各测量口用压力表量程

Meßst	ellen A4VG/DA - A6VM/DA	Manometer (Druckbereich)		
Ma	Arbeitsleitung A	600 bar		
GVAEVM	Arbeitsleitung A/B	600 bar		
Мв	Arbeitsleitung B	600 bar		
Gwyg	Speisedruck	40 bar		
R	Gehäusedruck	10 bar		
s	Saugunterdruck	1 bar (absolut)		
X ₁ /X ₂	Steuerdruck	40 bar		
G.	Stelldruck	600 bar		



Basch Group

管路准备及安装时一般性要求



△ 最好使用没有经过涂敷的无氧化皮的;

← 锯完后,应仔细去除毛刺;

🚨 冷态折弯

尽可能避免焊接接头。若无法避免,在焊接时要考虑焊杂的易处理;

△ 不要使用棉纱和废布清理管路,最好使用稠缎;

对于液压油箱,一定要认真处理掉焊渣,并用面沾干净油箱的内部



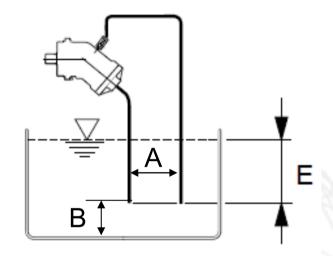


吸油、泄油和回油管路安装的具体要求

○ 任何时候,吸油和泄油管都要在液面下至少2.5倍的管子直径;但不能小于100mm; (防止起泡)

○ 泄油管(或回油管)要高于吸油管, 并注意:回油不可以直接被吸走

○ 吸油管,回油管和泄油管的油口间的 距离要大于200mm;



Group

Emin ≥ 2.5倍管径 (100mm)

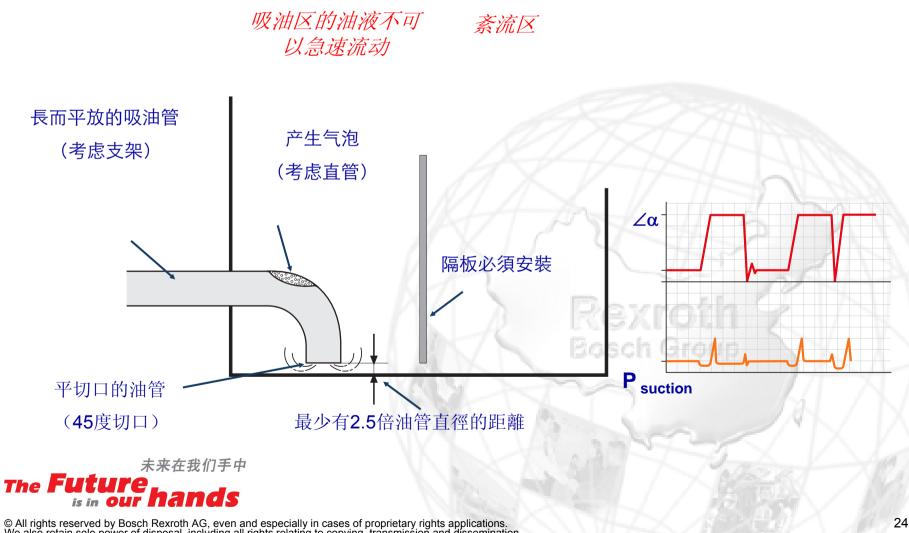
Amin ≥ 200mm

Bmin ≥ 200mm



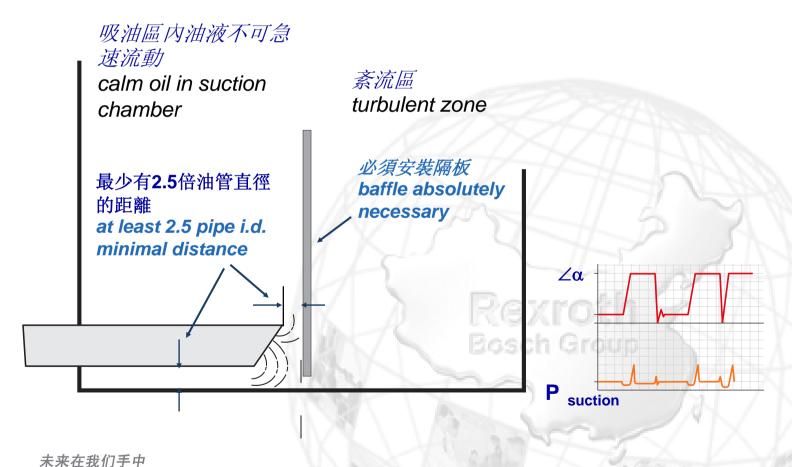


吸油管的不良安装



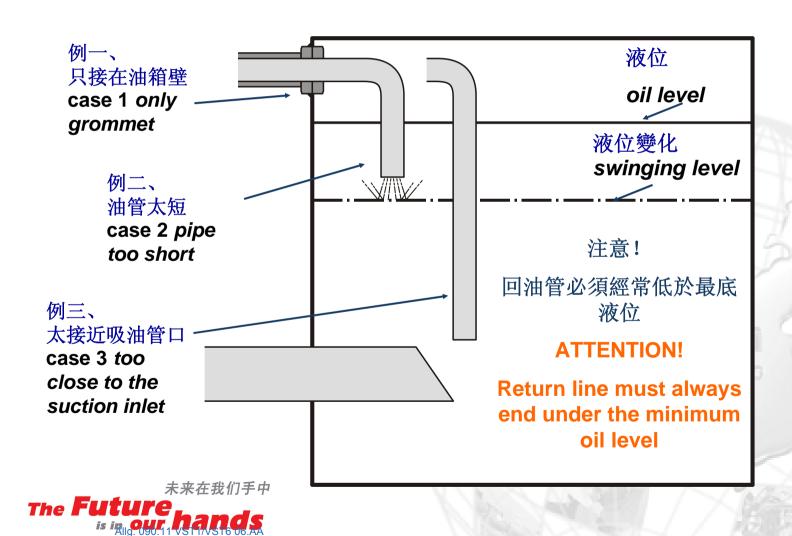


吸油管的不良安装



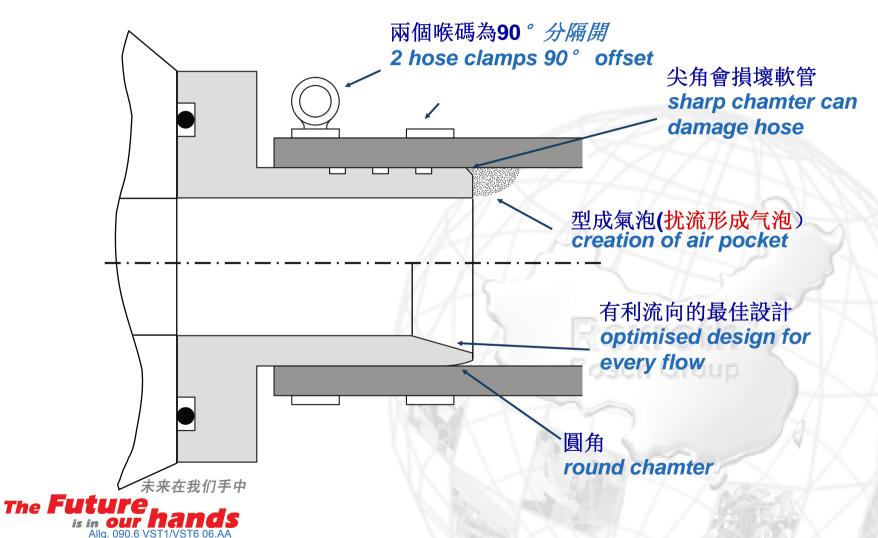


吸油管的不良安装





吸油管喉箍设计



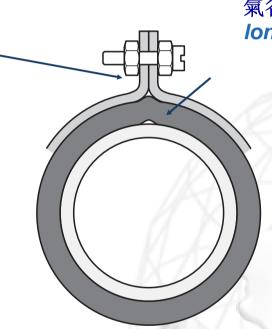


吸油管喉箍设计

使用兩個喉碼時必須 分開安裝

When using two hose clamps,

mounting needs to be offset



氣谷 Iongitudinal airgap

> 安裝一對喉碼須以 90°分隔開

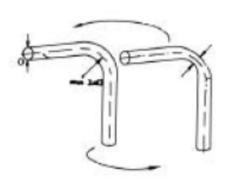
Hose clamps have to be assembled with a set of 90°

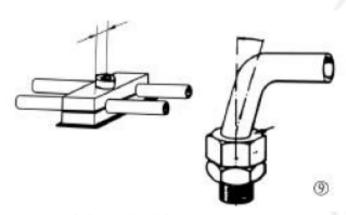


DCCN/SVH-001-PR-F15 Edition: 1 2009-12-10

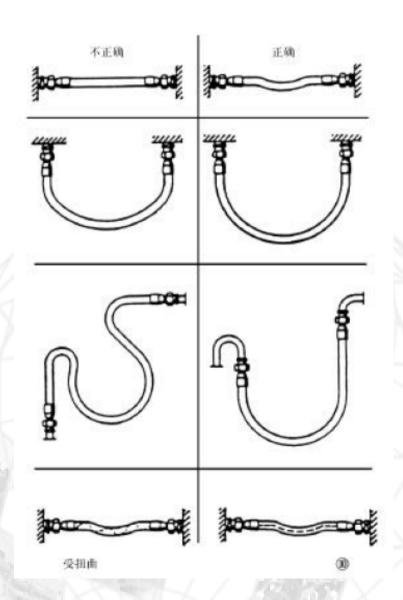
无应力安装

折弯半 径3倍 于管径





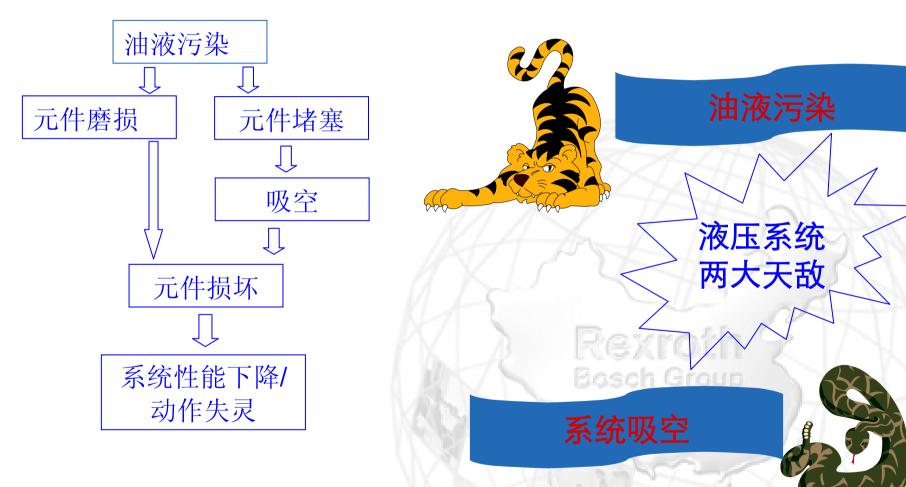






DCCN/SVH-001-PR-F15 Edition: 1 2009-12-10

保证系统油液清洁度的重要性

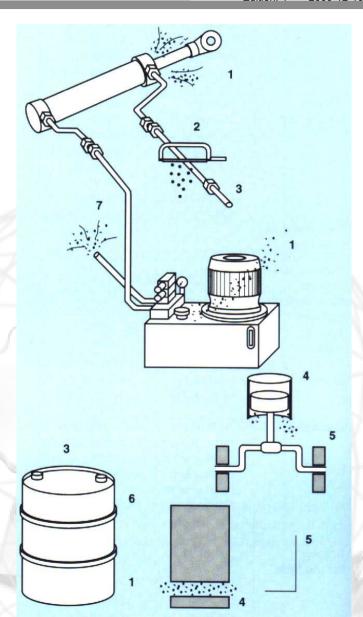






液压系统污染的来源

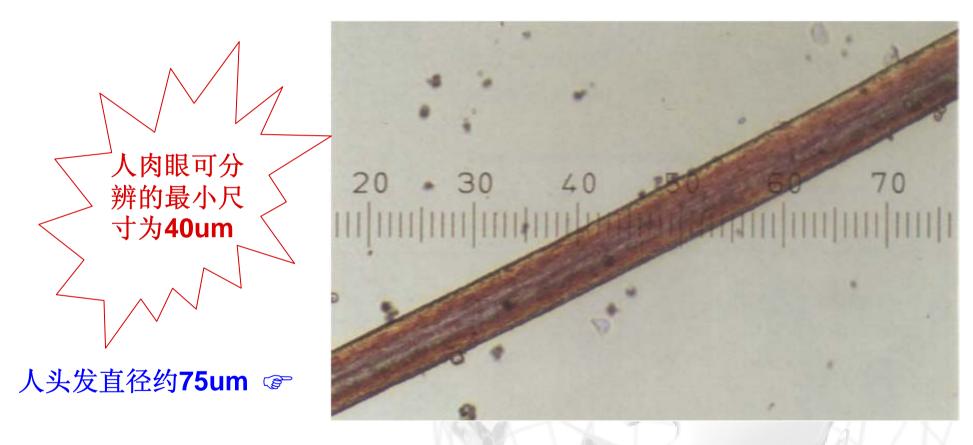
- 1. 外部污染
- 2. 装配时造成污染
- 3. 启动系统时造成的污染
- 4. 内部污染
- 5. 磨损
- 6. 新的油液
- 7. 维修造成的污染







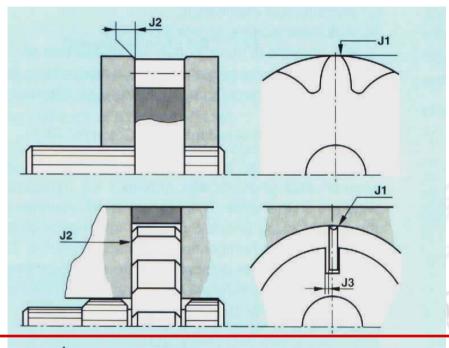
10um的颗粒放大100倍



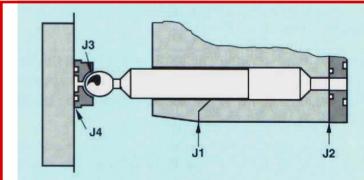
10um的颗粒与人头发放大100倍图像



常用液压件间隙尺寸



- 1 齿轮泵 J1 从 0.5 到 5 微米 J2 从 0.5 到 5 微米
- 2 叶片泵 J1 从 0.5 到 5 微米 J2 从 5 到 20 微米 J3 从 30 到 40 微米



J1 从 5 到 40 微米 J2 从 0.5 到 1 微米 J3 从 20 到 40 微米 J4 从 1 到 25 微米





两种尺寸的颗粒危害最大











不同清洁度液压油比较

油桶里新的液压油



ISO4406 22/20/18 级 (NAS12级)



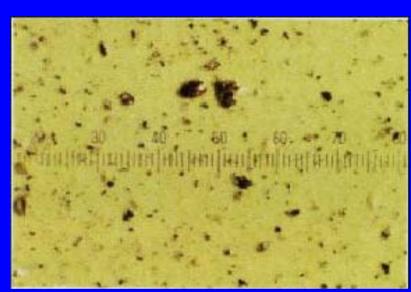
新安装系统内的污染

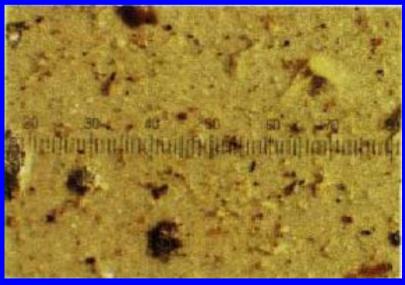


ISO4406 23/22/20 (大于NAS12级)









© All rights reserved by Bosch Rexroth AG, even and especially in cases of proprietar We also retain sole power of disposal, including all rights relating to copying, transmission



不同清洁度液压油比较

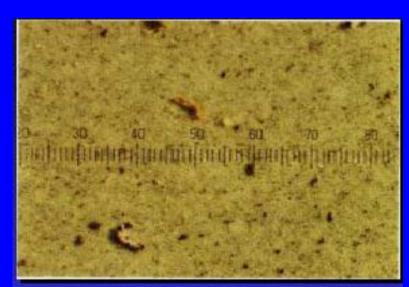
经常规过滤器过滤的液压油 © ISO4406 20/18/16

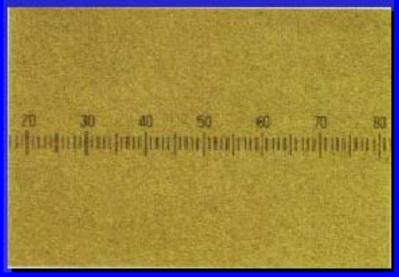


经过β3 > 200的精过滤器 [©] 过滤的油液

ISO4406 14/13/11 (NAS4级)



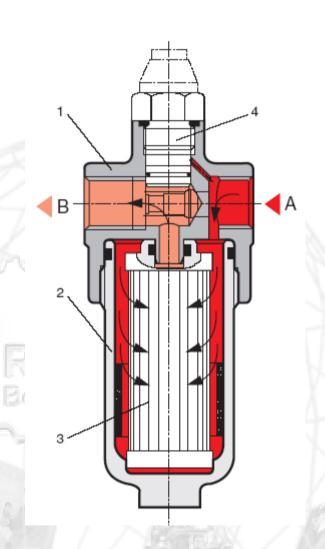






衡量过滤器的三大指标

- **过滤精度**
- 压差特性
- ◎ 纳污能力



未来在我们手中





过滤精度

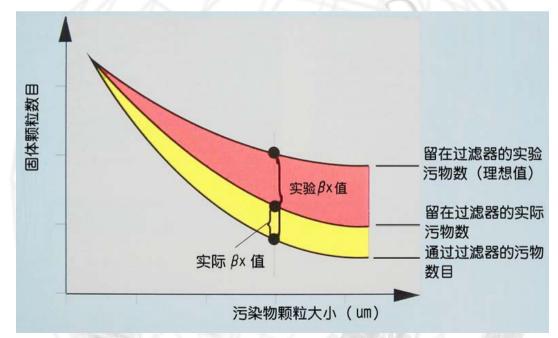


□ 为检验其性能,人为规定的指标;是在特定的条件下通过试验 测得的;

这一指标越高,其过滤能力越强;但它无法表征出过滤器在系统中的真实净化能力(受多种因素影响)

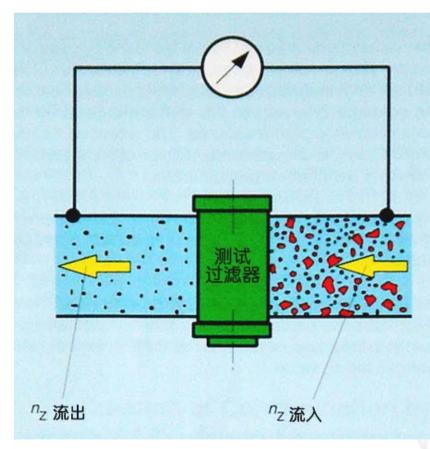
国际通用的过滤精度表示方法

 $\beta_x = 75$ 的X值





过滤精度



未来在我们手中



1000 颗粒

 $\geq 10~\mu m/100ml$

= 0,08 mg/l (ACFTD)

100 000 颗粒

 \geq 10 μ m/100ml

= 10 mg/l (ACFTD)

$$\beta_{X} = \frac{n_{流 \lambda}^{\geq X} \mu m}{n_{流 u}^{\geq X} \mu m}$$

数字例
$$\beta_{10} = \frac{100\,000}{1000} = 100$$

用 um表示的颗粒大小

Bx = 2 50%过滤率

Bx = 20 95%过滤率

Bx = 75 98,6%过滤率

B_x = 100 99% 过滤率 (绝对过滤 (滞留)率)



过滤精度举例

平均过滤比	2	10	75	100	200	1000
颗粒尺寸	_	7.80	13.7	14.6	15.9	18.7

该过滤器的精度为: 14 μm

油液的清洁度

#

过滤器精度

两者没有一一对应的关系







压差特性

- □ 进出口的压力差,是油液黏度、流量、 孔径、孔形状、过滤面积的函数
- □ 压差越小越好

Rexroin
Bosch Group





纳污能力

□ 进出口的压力达到极限压差时,过滤器吸纳的 污物的量;

□ 它是衡量过滤器寿命的重要指标

过滤器的滤芯不可以清洗,只能更换

Bosch Group





保证油液清洁度建议

- 麼安裝前所有管路进行清洗;
- 樹油箱内一般不要涂油漆,安装前仔细去除焊渣,用面沾,最好采用不锈钢油箱;
- <a>●换油时要彻底清洗油箱和管路,加油时采用过滤精度10∪m的滤油机加注;
- 營吸油管、泄油管、回油管要正确安装(方法参考前面);必要时可在系统的高处设置放气阀;
- 營保证油箱温升不超过液压油规定,一般不得超过70度(超过80度后,每增加10度,元件损坏的速度呈指数级增加);
- ②及时更换不良密封(防止系统进气),及时更换水冷却器等(防止系统进水);





A4VG180EP泵故障诊断





- a>油液不足;吸油不畅
- b〉磨损严重,内泄过大;
- c> 系统排气不彻底;
- d>连轴器安装不合适;

承工作无压力或流量异常

- a> 电气故障(电磁阀未能送上电)
- b> 补油压力异常(补油溢流阀卡滞,补油泵磨损)
- c> 磨损, 内泄过大;
- d> 切断压力设定不合适(或切断阀芯被异物卡住)
- e〉马达工作异常造成(马达磨损,冲洗阀异常)





A4VG180EP泵故障诊断



● 泵壳体温度过高

- a〉内泄,泄油管堵塞;
- b〉磨损;
- c> 溢流阀故障;



未来在我们手中
The **Future**is in our **hands**

A6VM160EP马达故障诊断

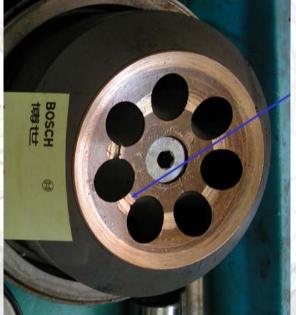
●──马达异响

- a〉油液不足;
- b> 磨损严重, 内泄过大;
- c> 超速;
- d> 过载, 溢流阀溢流;
- e>制动响声;

●[※]马达工作无力或压力异常

- a〉磨损内泄过大;
- b> 溢流压力设定不合适(或阀芯被异物卡住)
- c> 泵工作异常造成;





未来在我们手中



A6VM160EP马达故障诊断

● 马达无法变排量

- a〉EP阀电器故障;
- b> 控制油路堵塞;
- c> 变量机构卡滞;
- d>变量活塞密封磨损;

● 马达壳体温度过高

- a〉内泄,泄油管堵塞;
- b〉磨损;
- c> 排量选择不合适, 过小;



未来在我们手中



问题讨论



Edition: 1 2009-12-10



未来在我们手中
The **Future**is in our **hands**

© All rights reserved by Bosch Rexroth AG, even and especially in cases of proprietary rights applications. We also retain sole power of disposal, including all rights relating to copying, transmission and dissemination.



